



Silver Lake WIP

Modulo per la gestione dell'avanzamento lavori di produzione in tempo reale, integrato nativamente con la Gestione Produzione dell'ERP Silver Lake Enterprise.

La procedura prevede l'utilizzo di Bar-code o QR-code opportunamente stampati sui documenti di lavorazione per registrare le ore effettuate, i pezzi lavorati e la conseguente registrazione automatica dei materiali utilizzati.

L'obiettivo di Silver Lake WIP è ottenere:

- La pianificazione dei lavori attraverso la gestione delle code in ingresso alle macchine o ai reparti, aggiornate in tempo reale con l'effettivo avanzamento di produzione
- Il controllo dello stato di avanzamento dei lavori, senza doversi recare fisicamente nei reparti
- La verifica veloce del rispetto delle consegne al Cliente, con evidenziazione delle situazioni critiche
- Il calcolo dei costi effettivi delle ore di lavoro interno
- Le analisi statistiche delle performances delle macchine e dei centri di lavoro/montaggio

Monitoraggio
Avanzamento
della Produzione

esox
INFORMATICA

Software Consultant



Centro Lavoro - Macchina	Prog	Data Inizio	Ora Inizio	Data Fine	Ora Fine	Operatore	Maticola	Descrizione	Descr. Operazione	Qta. Rich.	Qta. Prod.	Scartato
Reparto Verniciatura												
5104 - Impianto di ver...		13/02/2013	16:22	13/02/2013	16:48	Verniciatura...	12665-06	GUARD AS	SABBIATURA+FONDO+SMALTO GIALLO 85...	15	0	0
5108 - Sabbiatrici rotat...												
		13/02/2013	16:15	14/02/2013	07:33	PANIZZA GI...	12699	TUBE AS	SABBIATURA+OLEATURA	69	0	0
	10	31/03/2013	18:52	01/04/2013	10:24		12674	SUPPORT AS	(TPV) SABBIATURA	2	0	0
	20	01/04/2013	10:24	01/04/2013	09:13		18224	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	200	0	0
	30	01/04/2013	09:13	01/04/2013	08:08		18011	STOP RH	SABBIATURA,OLEATURA E IMBALLO	250	0	0
	40	01/04/2013	08:08	01/04/2013	06:52		14133.020	BIELLETTE COMMA...	(TPV) SABBIATURA	30	0	0
	50	01/04/2013	06:52	01/04/2013	05:41		18225	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	200	0	0
	60	01/04/2013	05:41	01/04/2013	04:25		12280.030	STRIP	(TPV) SABBIATURA	30	0	0
	70	01/04/2013	04:25	01/04/2013	03:25		12776	TUBE AS.	(TPV) SABBIATURA+OLEATURA	30	0	0
5114 - Impianto di ver...												
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18224	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	4172	SUPPORTO	(TPV) SABBIATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18225	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18011	STOP RH	SABBIATURA,OLEATURA E IMBALLO	0	0	0
	10	31/03/2013	18:52	01/04/2013	13:58		3358	SUPPORT ASSY CAB...	SABBIATURA+FONDO+SMALTO NERO CNH...	80	0	0
	20	01/04/2013	13:58	02/04/2013	07:40		3359.02-A	SUPPORT ASSY CAB...	SABBIATURA+FONDO+SMALTO NERO CNH...	60	0	0
5106 - Ripasso Filetti												
5105 - Impianto di ver...												

Esempi di applicazioni pratiche:

- Nei casi di lavorazioni automatiche su un centro lavoro non è necessario predisporre "bolle multiple" (procedura in uso nella maggior parte dei prodotti MES). In Silver Lake WIP sarà sufficiente aprire tutte le lavorazioni dei pezzi caricati in macchina e poi chiuderle alla fine. Silver Lake WIP provvederà a calcolare il tempo totale effettivo sui vari ordini di produzione coinvolti, applicando la proporzione fra i tempi effettivi (si considerano i singoli intervalli di sovrapposizione) e i tempi previsti
- L'apertura di una fase improduttiva su una macchina sospende automaticamente tutte le lavorazioni in corso, per poi riaprirle d'ufficio alla chiusura dell'improduttiva
- Gestione dei pallets
- Gestione delle operazioni di pressa o pressofusione con stampi ad impronte multiple
- Gestione delle catene di verniciatura

Suite Silver Lake

ERP Enterprise	
Check Up	Analytics
Me	Wip
Quality	Wizard
Masc	Go!