

# Monitoraggio Avanzamento della Produzione

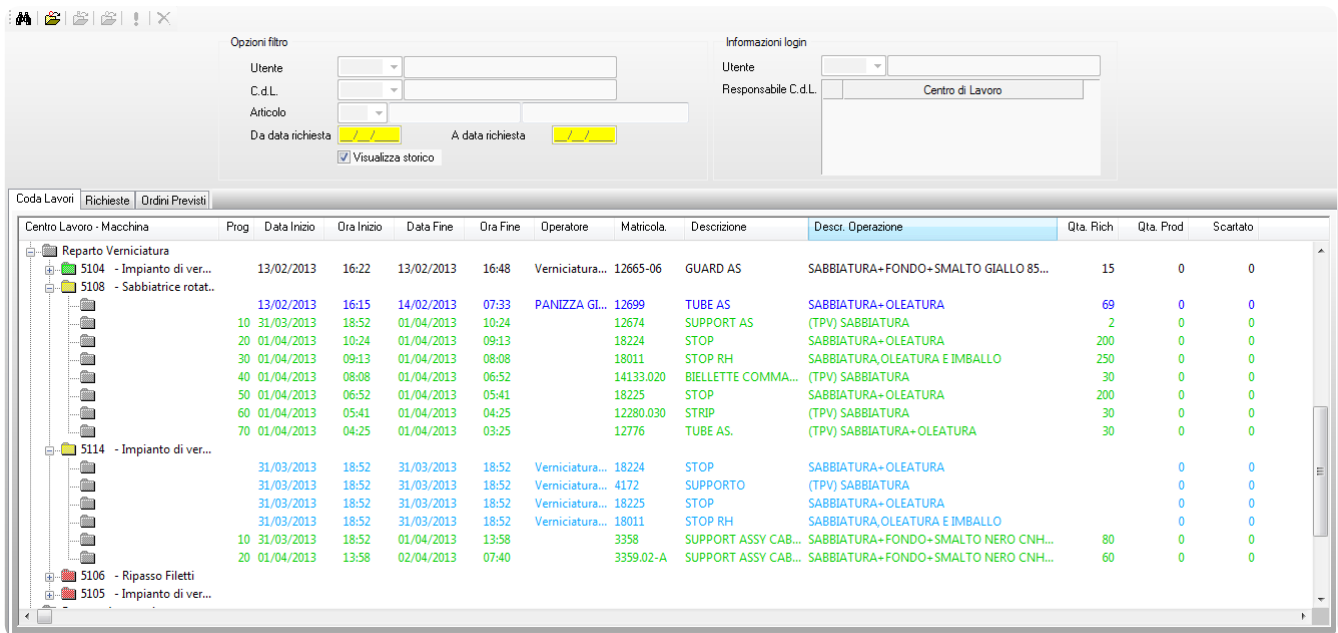


Modulo per la gestione dell'avanzamento lavori di produzione in tempo reale, integrato nativamente con la Gestione Produzione dell'ERP Silver Lake Enterprise.

La procedura prevede l'utilizzo di Bar-code o QR-code opportunamente stampati sui documenti di lavorazione per registrare le ore effettuate, i pezzi lavorati e la conseguente registrazione automatica dei materiali utilizzati.

*L'obiettivo di Silver Lake WIP è ottenere:*

- La pianificazione dei lavori attraverso la gestione delle code in ingresso alle macchine o ai reparti, aggiornate in tempo reale con l'effettivo avanzamento di produzione
- Il controllo dello stato di avanzamento dei lavori, senza doversi recare fisicamente nei reparti
- La verifica veloce del rispetto delle consegne al Cliente, con evidenziazione delle situazioni critiche
- Il calcolo dei costi effettivi delle ore di lavoro interno
- Le analisi statistiche delle performances delle macchine e dei centri di lavoro/montaggio



Centro Lavoro - Macchina	Prog	Data Inizio	Ora Inizio	Data Fine	Ora Fine	Operatore	Matricola	Descrizione	Descr. Operazione	Qta. Rich.	Qta. Prod.	Scattato
Reparto Verniciatura												
5104 - Impianto di ver...		13/02/2013	16:22	13/02/2013	16:48	Verniciatura...	12665-06	GUARD AS	SABBIATURA+ FONDO+ SMALTO GIALLO 85...	15	0	0
5108 - Sabbiatrice rotat...		13/02/2013	16:15	14/02/2013	07:33	PANIZZA GI...	12699	TUBE AS	SABBIATURA+OLEATURA	69	0	0
	10	31/03/2013	18:52	01/04/2013	10:24		12674	SUPPORT AS	(TPV) SABBIATURA	2	0	0
	20	01/04/2013	10:24	01/04/2013	09:13		18224	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	200	0	0
	30	01/04/2013	09:13	01/04/2013	08:08		18011	STOP RH	SABBIATURA,OLEATURA E IMBALLO	250	0	0
	40	01/04/2013	08:08	01/04/2013	06:52		14133.020	BIELLETTE COMMA...	(TPV) SABBIATURA	30	0	0
	50	01/04/2013	06:52	01/04/2013	05:41		18225	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	200	0	0
	60	01/04/2013	05:41	01/04/2013	04:25		12280.030	STRIP	(TPV) SABBIATURA	30	0	0
	70	01/04/2013	04:25	01/04/2013	03:25		12776	TUBE AS.	(TPV) SABBIATURA+OLEATURA	30	0	0
5114 - Impianto di ver...		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18224	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	4172	SUPPORTO	(TPV) SABBIATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18225	STOP	SABBIATURA+OLEATURA	0	0	0
		31/03/2013	18:52	31/03/2013	18:52	Verniciatura...	18011	STOP RH	SABBIATURA,OLEATURA E IMBALLO	0	0	0
	10	31/03/2013	18:52	01/04/2013	13:58		3358	SUPPORT ASSY CAB...	SABBIATURA+FONDO+SMALTO NERO CNH...	80	0	0
	20	01/04/2013	13:58	02/04/2013	07:40		3359.02-A	SUPPORT ASSY CAB...	SABBIATURA+FONDO+SMALTO NERO CNH...	60	0	0
5106 - Ripasso Filetti												
5105 - Impianto di ver...												

### Esempi di applicazioni pratiche:

- Nei casi di lavorazioni automatiche su un centro lavoro non è necessario predisporre "bolle multiple" (procedura in uso nella maggior parte dei prodotti MES).  
In Silver Lake WIP sarà sufficiente aprire tutte le lavorazioni dei pezzi caricati in macchina e poi chiuderle alla fine. Silver Lake WIP provvederà a calcolare il tempo totale effettivo sui vari ordini di produzione coinvolti, applicando la proporzione fra i tempi effettivi (si considerano i singoli intervalli di sovrapposizione) e i tempi previsti
- L'apertura di una fase improduttiva su una macchina sospende automaticamente tutte le lavorazioni in corso, per poi riaprirle d'ufficio alla chiusura dell'improduttiva
- Gestione dei pallets
- Gestione delle operazioni di pressa o pressofusione con stampi ad impronte multiple
- Gestione delle catene di verniciatura

### Suite Silver Lake

ERP Enterprise	
Direzionale	
Me	Wip
Quality	Wizard
Masc	Go!